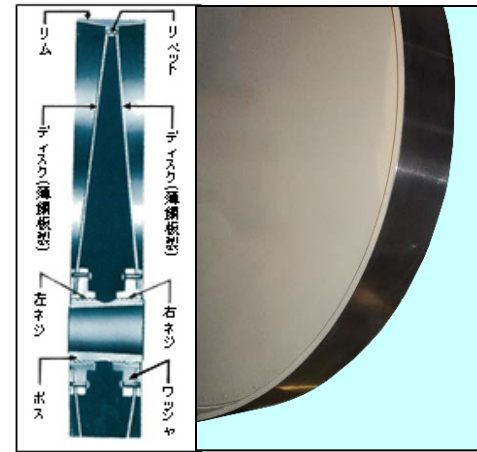


伝統の鋼板製プーリ

ツインバンドソーの鋼板製上プーリは 1930 年に
自社開発して以来、長年にわたりご愛顧いただ
いております。
軽量ながらも剛性が高く、追従性に優れているこ
とから挽き曲がり無く、鋸に優しいプーリとなっ
ております。



主な機械の仕様

		BT43E	BT48E	BT54E
加工可能な原木の直径		Φ130 ～ Φ300 mm 元口、曲りを含む	Φ130 ～ Φ450 mm 元口、曲りを含む	Φ130 ～ Φ500 mm 元口、曲りを含む
加工可能な原木の長さ	3m材	2,950 ～ 3,200 mm	2,950 ～ 3,200 mm	2,950 ～ 3,200 mm
	4m材	3,950 ～ 4,200 mm	3,950 ～ 4,200 mm	3,950 ～ 4,200 mm
芯材で加工出来る製品寸法	巾	100 ～ 150 mm	105 ～ 200 mm	105 ～ 200 mm
	高さ	100 ～ 150 mm	105 ～ 300 mm	105 ～ 300 mm
側材で加工出来る厚み		12 ～ 60 mm	12 ～ 60 mm	12 ～ 60 mm
最大使用電気容量 (本機のご車駆動)		100.3 kW (22KW × 2 台)	130.3 kW (37KW × 2 台)	181.5 kW (55KW × 2 台)
最大使用エアー容量		720 L/min	720 L/min	720 L/min

KIKUKAWA

～製材工場のお悩みをまとめて CLEAR～

無人製材設備 “クリアシステム-i”



メンテナンスアドバイザーLevel 2 標準対応機

Level 1 発生防止：交換時期をお知らせ 標準対応

給油・フィルター交換等の消耗品の交換時期が近づくと機械のタッチパネルでお知らせし、トラブルの発生を防止します。

Level 2 原因追求：トラブルの詳細解析 標準対応

Level 1 の内容に加え、機械のアラームの詳細情報を PC に表示します。また 2 台のネットワークカメラが常に機械を監視し、トラブルの原因を追及します。

Level 3 早期解決：リモートメンテナンス オプション対応

上記の内容に加え、センサやプログラムの状態などをインターネット経由で弊社技術者が確認し、トラブルを早期解決します。

キクカワエントプライズ株式会社 (URL) <http://www.kikukawa.co.jp/>
(E-MAIL) sales@kikukawa.co.jp

本社・工場 〒516-8686 三重県伊勢市朝熊町 3477-36 TEL 0596-21-1011 FAX 0596-21-2135
東京営業所 〒105-0014 東京都港区芝 2 丁目 19 番 8 号 TEL 03-3452-3376 FAX 03-3453-2664
大阪営業所 〒550-0022 大阪市西区本町 3 丁目 5 番 9 号 TEL 06-6581-1681 FAX 06-6584-2683
名古屋営業所 〒451-0045 名古屋市西区名駅 2 丁目 24 番 7 号 TEL 052-563-3846 FAX 052-586-0034
九州営業所 〒812-0053 福岡市東区箱崎 6 丁目 4 番 9 号 TEL 092-611-0412 FAX 092-611-0413

設計の改良により、本機の構造や細部を変更する場合がありますから、予めご了承下さい。(カタログ作成：2021/4/27)



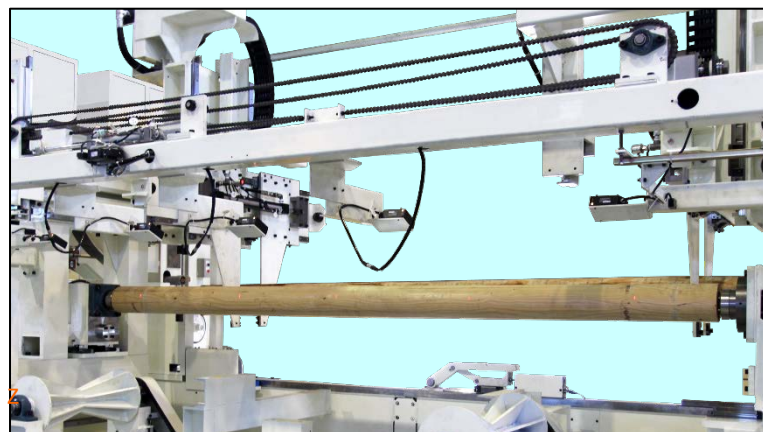
“CLEAR SYSTEM-i” 登場

原木の形状を瞬時に計測し、最適の木取りを作成、高速ツインバンドソーによる加工で製材工場のお悩みを“クリア”できる無人製材設備です。
さらに、“メンテナンスアドバイザー”機能を搭載した Type i を新たに開発しました。

自動木取りシステム

NEW

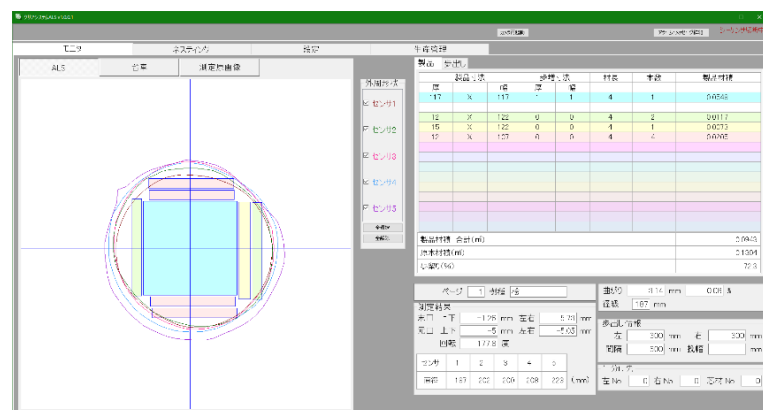
高速・高精度計測システムを実現！



従来の計測システムを見直し、非接触式のセンサを採用しました。計測速度が大幅に速くなり、原木の曲がりや節などの計測精度も格段に向上しました。さらに姿勢制御装置の改良により移載速度も上がりました。計測は前の材が製材中に行われ常に供給待機していますのでロスタイムが発生しません。

NEW

多彩な木取りシステムを実現！



あらかじめ登録しておいた製品を歩留り良く(金額又は体積)組み合わせて、木取りを自動で作成するシステムを自社開発しました。側板の左右／上下非対称加工も可能です。当社従来型と比較して歩留りが約 **10%向上** しました。

POWER UP

高速ツインバンドソー



従来型のムダな動作を徹底排除。さらに、刃物にかかる負荷を予測して適切な送り速度に調整し、過負荷の場合には自動減速します。刃物の寿命を延ばしつつ加工時間の大幅短縮を実現し、製材量が約 **18%アップ** しました。

原木を年間約 40,000 m³製材できるレイアウト

クリアシステム-iの能力を最大限に活かした推奨レイアウトです。KIKUKAWA はお客様に合わせたレイアウトをご提案いたします。

